小扭力九十度轉電動驅動器

注 意 事 項

1. 請於安裝前仔細閱讀操作說明與上蓋內側配線圖。
2. 配線前請先確認電壓是否正確。
3. 配線或檢修前，請務必關掉主電源，以免發生危險。
4. 請務必接上驅動器內部之地線 (PE) 接點。
5. 為了避免靜電干擾影響產品功能，請勿徒手或讓金屬工具觸碰到印刷電路板上之任何零件。
6. 當兩只以上驅動器需同時操作時，請單獨接線，不可並聯使用。建議：兩只以上驅動器需同時操作時，可加裝繼電器。
7. 配線所使用的防水電纜接頭須與出線孔尺寸、電纜直徑及驅動器防水等級匹配。配線完成後防水電纜接頭要迫緊，使其緊貼電纜線，並將出線孔及上蓋確實鎖緊密封。出線孔上的紅色塑膠防塵塞只適用於運輸期間，長期保護請使用與驅動器防水等級匹配的防水塞。
8. 驅動器安裝角度應介於 0 °~ 180 °之間且出線孔不可朝上。
9. 非防爆型產品不可安裝於危險區域 (例：爆炸性氣體環境) 以及完全真空的空間環境裡。
10. 定期檢查驅動器外觀，保持其外表清潔，防止灰塵堆積。
11. 產品需遵循當地環保法規進行報廢回收。

安 裝 說 明

1. 安裝驅動器前，請先確認閥門的扭力值是否小於驅動器的輸出扭力值 (所需之扭力大小，建議為閥門最大扭力值乘上 1.3 之安全係數)。

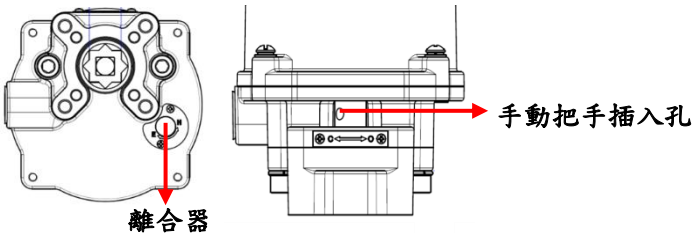
> ● 假如閥門最大扭力為 10 Nm→10 × 1.3＝13 Nm
> **13 Nm＜15 Nm (T-15) →可以安裝!**
> 13 Nm＞6 Nm (T-6) →不可安裝!

2. 在安裝驅動器前請確認閥門輸出軸尺寸與法蘭孔距是否與驅動器規格相符，如不相符，可使用連軸器或固定座以利組裝。

安 裝 步 驟

1. 組裝前請確認閥門與驅動器全開或全關位置是否一致，如需調整請參照操作手冊 6 (P.8) 手動操作，使驅動器位置與閥門位置一致 (例如：驅動器為全開位置，閥門也需在全開位置)。

   ⚠ **手動調整驅動器位置時，請務必先將離合器從電動操作位置 (E) 切換至手動操作位置 (H)。**



2. 裝入連軸器或固定座至驅動器之輸出軸，並鎖緊所有螺絲及螺帽。

   ⚠ **移除閥門的手動裝置。**

3. 組裝後，再次確認閥門與驅動器是否在相同的位置。

4. 為了消除內部氣密性，請先移除出線孔之防水塞，再開啟驅動器上蓋。

   ⚠ **確認主要電源已經關閉。**

5. 接線時請參考操作手冊 5.4 (P.7) 接線說明內容，再依上蓋內側配線圖進行接線。
6. 開啟電源。

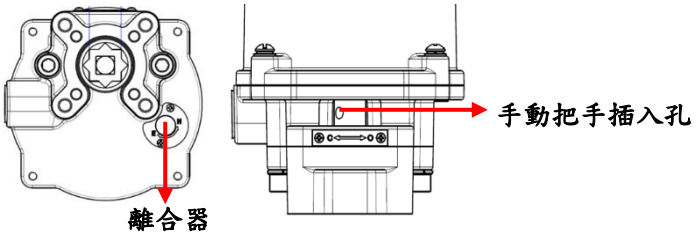
   ⚠ **小心用電！避免發生危險！**

7. 確認是否需要調整驅動器全開及全關的位置；如需調整請參照 7.2 (P.9) 之凸輪調整。
8. 設定完成後，安裝驅動器上蓋並鎖緊上蓋螺絲。

   ⚠ **安裝上蓋前，請確認上蓋 O 型環是否完好。**

螺絲尺寸	扭力	
	Nm	in-lb
M4	1.3	12

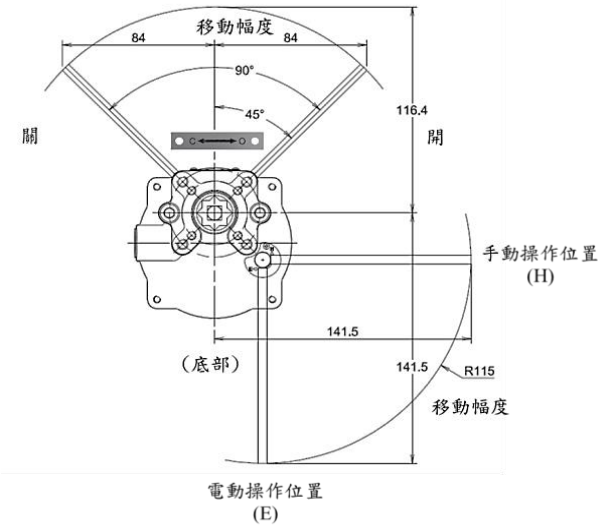
手 動 裝 置 安 裝



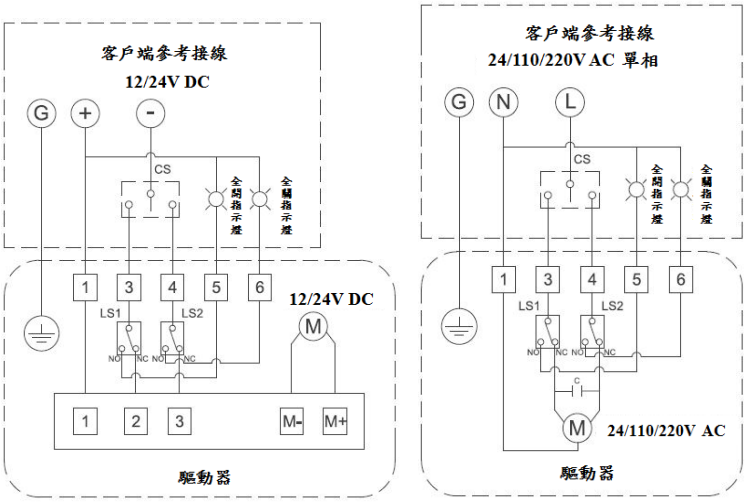
1. 使用手動把手插入離合器孔位，並將位置從電動操作位置 (E) 切換至手動操作位置 (H)。
2. 使用手動把手插入手動手把孔位，進行開關動作。(O：開方向 ；C： 關方向)
3. 手動操作完成後，請將位置從手動操作位置 (H) 切換至電動操作位置 (E)。

   ⚠ **手動操作後，務必切換至電動操作位置 (E) 再送上電源；否則驅動器將無法正常運轉。**

小扭力九十度轉電動驅動器



配 線 圖



- 建議使用適合的電線及保險絲避免驅動器故障，下表為建議使用之電線及保險絲規格。

線徑	最大電流	保險絲
24 (0.205mm^2)	3A	2A

接線方式:
#N 連接到#1。
#L 連接到#3 為開。
#L 連接到#4 為關。
LS - 微動開關
CS - 控制開關或繼電器

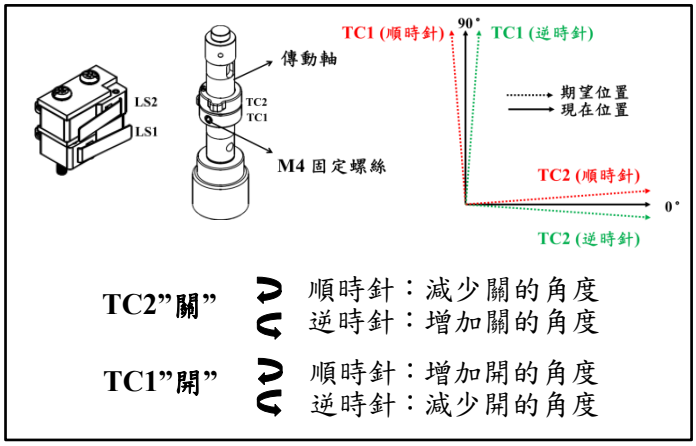
全開 / 全關位置調整

- **避免機械結構故障，設定前請先關閉電源。**
- **在正常操作前，請完成所有調整與試運行。**

產品配有全開及全關控制微動開關 (LS1 & LS2)，作為切斷馬達電源以達到全開點及全關點之行程設定，LS1 為全開、LS2 為全關。

調整步驟

1. 關閉電源。
2. 使用手動把手插入離合器孔位，並將位置從電動操作位置 (E) 切換至手動操作位置 (H)
3. 使用手動把手插入手動手把孔位，將驅動器手動運轉至全開或全關位置。
4. 打開上蓋。
5. 使用 2mm 六角扳手分別鬆脫凸輪 TC1 及 TC2 上的 M4 固定螺絲，並參考下方圖示調整凸輪以設定全開 (TC1) 及全關 (TC2) 位置。



6. 將凸輪上的 M4 固定螺絲鎖緊，將位置從手動操作位置 (H) 切換至電動操作位置 (E)。
7. 確認電動操作時可到達全開及全關位置。
8. 完成設定。